
SABBIE
DI PARMA 



INDUSTRIA

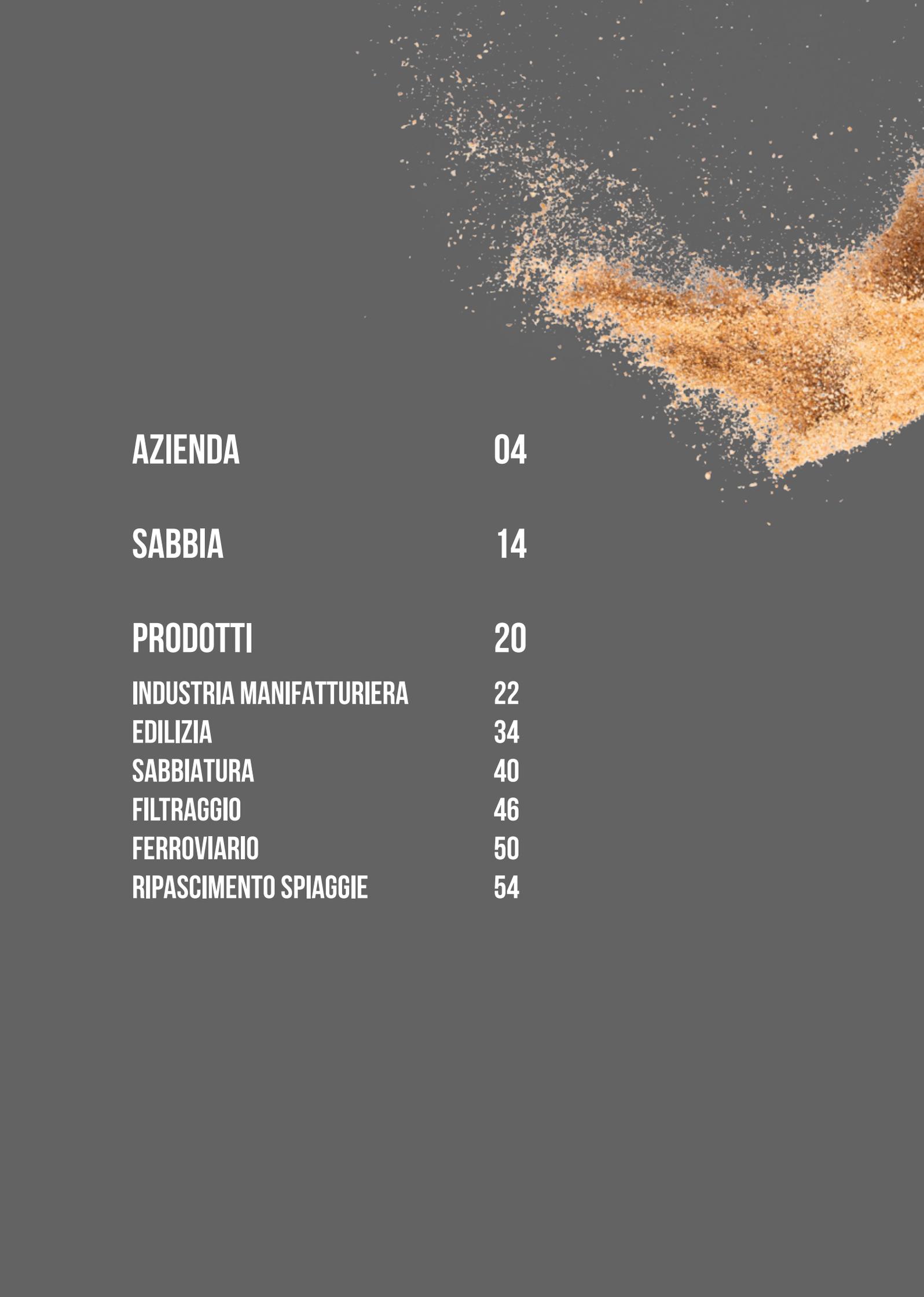
SABBIE PER INDUSTRIA, EDILIZIA, FILTRAGGIO, SABBATURA,
SETTORE FERROVIARIO E RIPASCIMENTO SPIAGGE.

SABBIE
DI PARMA



INDICE





AZIENDA 04

SABBIA 14

PRODOTTI 20

INDUSTRIA MANIFATTURIERA 22

EDILIZIA 34

SABBIATURA 40

FILTRAGGIO 46

FERROVIARIO 50

RIPASCIMENTO SPIAGGIE 54



UNA STORIA DI FAMIGLIA E DI LEGAME CON IL TERRITORIO.



AZIENDA

MATERIE PRIME NATURALI

Siamo produttori di sabbie certificate per l'industria, l'artigianato e gli impianti sportivi. Le nostre sabbie sono alla base di innumerevoli prodotti di qualità e di altrettante lavorazioni artigianali di precisione. Ceramiche, vetro, calcestruzzi, collanti, vernici... dove si cerca qualità, le nostre sabbie sono un componente fondamentale del processo produttivo. Sabbiatura, filtraggio e ripascimento di aree costiere... dove c'è bisogno di affidabilità i nostri materiali offrono le garanzie necessarie. La nostra impareggiabile esperienza nel mondo delle materie prime e nella lavorazione delle sabbie ci permette di soddisfare le più diverse necessità.



STORIE DI QUALITÀ E VERSATILITÀ

Partendo da materie prime che nascono nel fiume Po produciamo prodotti al più alto livello qualitativo. Dalla coltivazione delle cave in modo rispettoso dell'ambiente alla fornitura delle sabbie con le migliori caratteristiche fisiche e granulometriche, la nostra esperienza è impareggiabile, perché il fiume è parte integrante della nostra vita da sempre.

Oltre alle competenze specializzate, disponiamo di una grande e versatile capacità produttiva, grazie a varie tecnologie ed impianti di lavorazione. I diversi metodi di selezione e raffinazione, assieme alle caratteristiche naturali della sabbia del Po, ci permettono di ottenere prodotti di altissima qualità. Sulle rive del fiume Po affondano le nostre radici. Ci alimentiamo dell'ingegno e dell'operosità, caratteristiche proprie della cultura emiliana.

All'inizio era duro occuparsi del fiume: i lavori di rinforzo delle arginature, di sistemazione delle sponde e di dragaggio dell'alveo erano incessanti e spesso gravavano sulle spalle degli uomini, poiché i mezzi meccanici erano pochi.

Le prime escavazioni di inerti avvenivano nei "sabbioni", anche per favorire il normale deflusso delle acque. Poi venne il tempo delle cave situate in area golenale, fase che ha consolidato la nostra capacità di prenderci cura del territorio e ci ha insegnato la pianificazione, per restituire habitat floridi alla comunità e alla natura.

Negli ultimi anni abbiamo sviluppato impianti e tecnologie per offrire prodotti di qualità sempre migliore, diventando un riferimento nelle sabbie per impianti sportivi, per il settore edile e per le lavorazioni particolari come filtraggio, sabbiatura e ripascimento.





300 K

TONNELLATE

di capacità
produttiva annua

200 K

TONNELLATE

di prodotto
essiccato

100 K

TONNELLATE

di inerti
umidi

6

IMPIANTI

per selezione e lavaggio
della sabbia

5

IMPIANTI

per l'essiccazione
della sabbia

2

IMPIANTI

per estrazione a bassissimo
impatto ambientale

600

CLIENTI

serviti
nel 2022

80

PRODOTTI

disponibili
a catalogo

35

PERSONE

assunte a tempo
indeterminato





AZIENDE E PERSONE UNITE DA VALORI COMUNI

Sabbie di Parma è parte del Gruppo Bacchi, che lavora da sempre in simbiosi con la natura. Nato sulle rive del Po, per le aziende del Gruppo prendersi cura del territorio è sempre stata una priorità. Negli ultimi decenni, grazie ad investimenti ed acquisizioni, ha sviluppato impianti, tecnologie e prodotti sempre più innovativi, ampliando l'offerta e maturando un'esperienza impareggiabile nei settori delle materie prime e delle costruzioni.

AMBIENTE E TERRITORIO SEMPRE AL CENTRO

Grazie all'esperienza cinquantennale, il Gruppo sa assecondare le esigenze del territorio adottando un approccio lungimirante per la salvaguardia dell'ambiente che ci circonda. Ecco perché ogni attività estrattiva inizia con la pianificazione della vita successiva alla cava come ambiente naturale. L'obiettivo è ricreare le condizioni ideali per il ripopolamento della biodiversità locale, offrendo condizioni uniche per molte specie animali e vegetali, che difficilmente troverebbero rifugio in altri ambienti.

Allo stesso modo nella produzione di materiali da costruzione fa grande attenzione al riciclo delle materie prime, al riutilizzo degli scarti ed allo sfruttamento delle energie pulite. I progetti in via di sviluppo mirano a rivoluzionare il mondo dell'edilizia, con l'obiettivo di innalzare drasticamente i livelli di sostenibilità, sicurezza ed efficienza.



A large, smooth sand dune under a clear blue sky. At the peak of the dune, a tracked vehicle, possibly a military tank or a heavy-duty tractor, is visible. The sand has a fine, uniform texture and shows some tracks from the vehicle. The overall scene is a vast, open desert landscape.

**LA NATURALE FORMA SFERICA E LA NOTEVOLE RESISTENZA RENDONO
LA SABBIA DEL FIUME PO IDEALE PER GLI UTILIZZI PROFESSIONALI.**

A large sand dune under a blue sky with the word 'SABBIA' overlaid. The dune is the central focus, showing its smooth, undulating surface and a small peak in the distance. The sky is a clear, pale blue. The word 'SABBIA' is written in a bold, white, sans-serif font, centered on the dune's slope. It is framed by two thin white horizontal lines, one above and one below the text.

SABBIA

CARATTERISTICHE UNICHE

La sabbia di origine alluvionale del fiume Po possiede naturalmente caratteristiche superiori ad altre sabbie in commercio poiché si forma per erosione naturale e viene continuamente levigata dalle acque e dallo sfregamento tra i granuli che la formano. La nostra sabbia, perciò, possiede una naturale forma sferica ed una notevole resistenza sia meccanica che chimica che la rendono ideale per numerosi utilizzi, come la realizzazione di malte e calcestruzzi in edilizia, l'utilizzo in impianti di sabbiatura, la realizzazione di manufatti ceramici ecc... I nostri processi di lavorazione non fanno altro che selezionare in modo preciso e concentrare le componenti della sabbia più pregiate ed idonee per il successivo utilizzo della sabbia stessa.



RESISTENZA

Ottima resistenza meccanica e chimica a sali, acidi, usura e gelo



ELASTICITÀ

Modulo di elasticità indipendente da sollecitazioni



LAVORABILITÀ

Ottima lavorabilità grazie alla forma arrotondata



NATURALITÀ

Materiale completamente di origine naturale



SOSTENIBILITÀ

Estrazione ad impatto ambientale nullo





LE NOSTRE LAVORAZIONI

Grazie ad impianti di ultima generazione e alla comprovata esperienza in ricerca e sviluppo, siamo in grado di classificare le sabbie in molteplici granulometrie, rispondendo così alle specifiche esigenze del mercato, con soluzioni ad altissimo rapporto qualità/prezzo.

La selezione tramite sofisticate tecnologie ci consente di rimuovere determinati elementi, arrivando a modificare completamente la colorazione del prodotto finito. Inoltre, possiamo estrarre da una sabbia alluvionale le parti più nobili, ottenendo un prodotto che supera il 90% di quarzo.

IL PROCESSO PRODUTTIVO

Per mezzo delle nostre navi, la sabbia arriva dalle cave direttamente via fiume e viene accumulata per mezzo di nastri negli spazi adibiti a magazzino e successivamente subisce le lavorazioni necessarie ad ottenere il prodotto perfetto per le esigenze del cliente.



ESTRAZIONE

La sabbia viene prelevata dalle cave attraverso draghe e trasportata agli impianti di lavorazione.



SELEZIONE

La sabbia subisce una prima selezione per eliminare le impurità di maggiori dimensioni.



LAVAGGIO

La sabbia viene sottoposta ad un processo di pulizia che permette la separazione della parte minerale dalla parte organica, che va eliminata.



RISELEZIONE

La sabbia viene sottoposta ad una seconda vagliatura per ottenere una granulometria più precisa.



DEPOLVERIZZAZIONE

Processo che elimina la parte più fine che genera polveri fastidiose per alcuni utilizzi specifici.



ESSICCAZIONE

La cottura in forno permette di eliminare quasi totalmente l'umidità e gli eventuali ultimi residui organici.



DEFERRIZZAZIONE

La sabbia viene sottoposta ad un processo di divisione tra parte silicea, chiara e leggera, e ferrosa, scura e pesante.



STOCCAGGIO

La sabbia viene stoccata in silos appositi per mantenere inalterate le caratteristiche fino al confezionamento, che avviene mediante sistemi robotizzati ad alta tecnologia.



CONFEZIONAMENTO

I prodotti vengono confezionati in sacchi o big bag di plastica riciclata a seconda delle necessità del cliente.

UNA PANORAMICA DELLE NOSTRE SABBIE ESSICcate

Le nostre sabbie, in base all'utilizzo, possono essere umide o essiccate e deferrizzate.

Le sabbie umide, ideali per l'edilizia e l'industria dei predosati, mantengono l'umidità, in percentuale variabile, perché stoccate all'esterno.

Le sabbie essiccate, utilizzate nell'industria, grazie al passaggio nell'essiccatore, raggiungono un'umidità inferiore allo 0,5% e vengono stoccate in silos o sacchi.

Le sabbie deferrizzate, utilizzate soprattutto nell'industria vetraria, hanno un'elevata percentuale di silicio grazie alla separazione chimica della parte ferrosa.

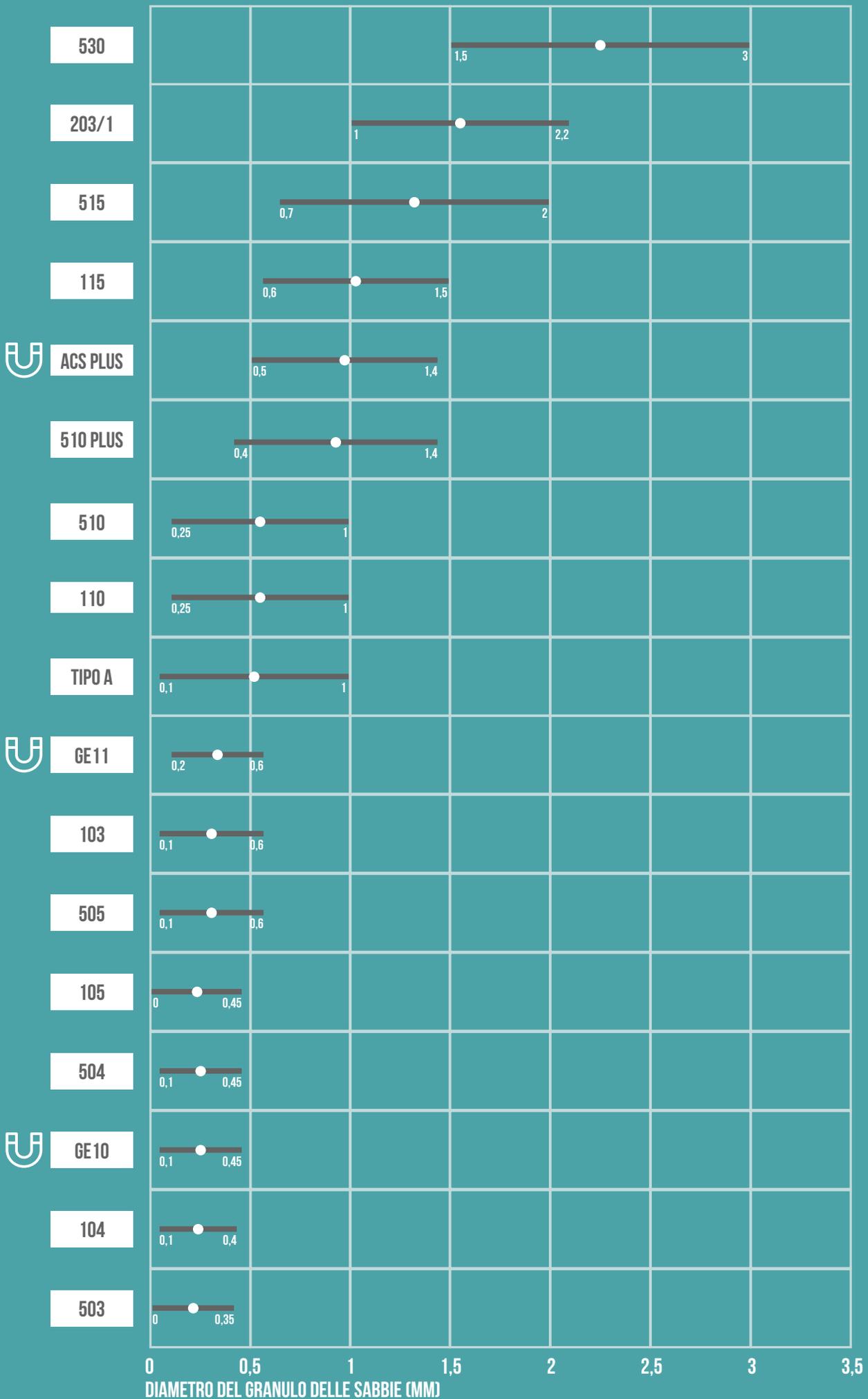
LEGENDA

 RANGE GRANULOMETRICO DI DISTRIBUZIONE DELLE SABBIE

 MEDIA DELLA DISTRIBUZIONE GRANULOMETRICA

 DEFERRIZZATA







INDUSTRIA MANIFATTURIERA

**SABBIE PER INDUSTRIA CERAMICA, PER
PRODOTTI CONFEZIONATI PER EDILIZIA E
INDUSTRIA VETRARIA**

SABBIA PO FINE

Sabbia fine vagliata a sfioro.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP101SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 3 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP101BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP101SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA PO CLASSICA

La più usata per numerose applicazioni edili.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



UNI EN 12620
UNI EN 13139
UNI EN 13242
UNI EN 13043

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP102SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 2 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP102BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP102SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GRANITA 03

La sabbia ideale per le malte.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, manufatti in calcestruzzo, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP121SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 3 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP121BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP121SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GRANITA 04

La sabbia forte che rende sicura ogni applicazione.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, manufatti in calcestruzzo, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP104SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 4 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP104BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP104SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GRANITA 05

La sabbia preferita per i sottofondi.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, manufatti in calcestruzzo, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP105SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 5 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP105BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP105SAC	SACCO	25 KG		

MISTO GETTO SILICEO

L'inerte perfetto per il calcestruzzo.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, manufatti in calcestruzzo, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



UNI EN 12620

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP107SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 14 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP107BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP107SAC	SACCO	25 KG		



SABBIA NON VAGLIATA

La sabbia per i tuoi lavori stradali.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la realizzazione di sottofondi e drenaggi e altri usi generici.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP103SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 4 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 65% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP103BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP103SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA CICLONATA

La sabbia per ogni uso.

IMPIEGHI

Ideale per collanti e colori, malte e sabbie d'attrito.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP29SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 1 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP29BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP29SAC	SACCO	25 KG		

GHIAIA TONDA DI FIUME VAGLIATA

Ghiaia lavata e selezionata per betonaggio e sottofondi drenanti.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



3 / 6 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
GRANULOMETRIA	SDP82SFU	SFUSO		UMIDA	CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
	SDP82BIG	BIG BAG	1500 KG		
	SDP82SAC	SACCO	25 KG		
6 / 10 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP109SFU	SFUSO			
	SDP109BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP109SAC	SACCO	25 KG			
10 / 15 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP110SFU	SFUSO			
	SDP110BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP110SAC	SACCO	25 KG			
15 / 22 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP111SFU	SFUSO			
	SDP111BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP111SAC	SACCO	25 KG			
30 / 60 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP112SFU	SFUSO			
	SDP112BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP112SAC	SACCO	25 KG			



SABBIA 103

Sabbia fine per realizzazione di premiscelati di qualità.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E103SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 0,6 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E103BIG	BIG BAG	1500 KG		
E103SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 104

Sabbia fine per realizzare collanti e finiture di alta qualità.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E104SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 0,4 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E104BIG	BIG BAG	1500 KG		
E104SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 105

Ideale per la realizzazione di svariati premiscelati per edilizia.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E105SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0 - 0,45 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E105BIG	BIG BAG	1500 KG		
E105SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 110

Sabbia con ampia forbice granulometrica in trattenuti sotto il mm.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E110SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,25 - 1 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E110BIG	BIG BAG	1500 KG		
E110SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 115

Perfetta per sabbiature industriali e confezionamento premiscelati.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E115SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,6 - 1,5 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E115BIG	BIG BAG	1500 KG		
E115SAC	SACCO	25 KG		



SABBIA 503

Sabbia idonea per la formulazione di premiscelati e collanti di grande qualità.

IMPIEGHI

Sabbia per industria vetraria e ceramica. Ideale per la realizzazione di malte e premiscelati, predosati e confezionati. Per intonaci a finitura liscia.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E503SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0 - 0,35 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E503BIG	BIG BAG	1500 KG		
E503SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 504

Idonea per la formulazione di premiscelati e collanti a grana fine.

IMPIEGHI

Sabbia per industria vetraria e ceramica. Ideale per la realizzazione di malte e premiscelati, predosati e confezionati. Per rasanti di finitura.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E504SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 0,45 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E504BIG	BIG BAG	1500 KG		
E504SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 505

Idonea per la formulazione di premiscelati e collanti.

IMPIEGHI

Sabbia per industria vetraria e ceramica. Ideale per la realizzazione di malte e premiscelati, predosati e confezionati. Per intonaci a grana media.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E505SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0 - 3 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
E505BIG	BIG BAG	1500 KG		
E505SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA TIPO A

Una sabbia ad-hoc che copre una forbice granulometrica più ampia nei trattenuti sotto il mm.

IMPIEGHI

Sabbia per industria ceramica e per prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E506SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 1 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E506BIG	BIG BAG	1500 KG		
E506SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 510

La sabbia da 1 mm per eccellenza.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E510SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,25 - 1 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E510BIG	BIG BAG	1500 KG		
E510SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 510 PLUS

Sabbia depolverizzata di elevata qualità.

IMPIEGHI

Sabbia per industria ceramica e per prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E511SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,5 - 1,4 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E511BIG	BIG BAG	1500 KG		
E511SAC	SACCO	25 KG		



SABBIA 515

La sabbia a largo spettro di trattenuto da 1 a 2 mm.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti. Ideale per intonaci a grana grossa.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E503SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,7 - 2 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E503BIG	BIG BAG	1500 KG		
E503SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 530

Ideale per filtrazione pozzi artesiani.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E530SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,5 - 3 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E530BIG	BIG BAG	1500 KG		
E530SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 540

Per realizzare drenaggi e massetti a secco.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E540SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 1,4 - 4 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E540BIG	BIG BAG	1500 KG		
E540SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 580

Per realizzare miscele e calcestruzzi.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E580SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 2 - 8 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E580BIG	BIG BAG	1500 KG		
E580SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA 203/1

Sabbia monogranulare a granulo tondeggiante.

IMPIEGHI

Selezionata per il trattamento delle acque ed il filtraggio, idonea per realizzare zone relax anche indoor.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E203/1SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 1 - 2,2 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E203/1BIG	BIG BAG	1500 KG		
E203/1SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GE 10

Sabbia ad alto contenuto di quarzo selezionata, depolverizzata e deferrizzata.

IMPIEGHI

Appositamente studiata per la sabbatura di muri, legnami, metalli e per il recupero di opere d'arte, dotata delle giuste caratteristiche per un lavoro di precisione. Depolverizzata per utilizzo in ambienti poco areati.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP83SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 0,45 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP83BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP83SAC	SACCO	25 KG		



SABBIA GE 11

Sabbia ad alto contenuto di quarzo selezionata, depolverizzata e deferrizzata.

IMPIEGHI

Sabbia per industria ceramica e industria vetraria.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP30SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,2 - 0,6 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP30BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP30SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA A.C.S. PLUS

Selezionata e deferrizzata di elevata qualità.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
EDEFMAX511SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,5 - 1,4 MM CONTENUTO SiO ₂ : ≥ 90% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
EDEFMAX511BIG	BIG BAG	1500 KG		
EDEFMAX511SAC	SACCO	25 KG		



EDILIZIA

**I NOSTRI INERTI SONO LA SOLUZIONE IDEALE
PER LA PRODUZIONE DI CALCESTRUZZI E
MALTE, ANCHE SUL CANTIERE, O PER
REALIZZAZIONE DI SOTTOFONDI E DRENAGGI**

SABBIA PO FINE

Sabbia fine vagliata a sfioro.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP101SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 3 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP101BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP101SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA PO CLASSICA

La più usata per numerose applicazioni edili.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



UNI EN 12620
UNI EN 13139
UNI EN 13242
UNI EN 13043

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP102SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 2 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP102BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP102SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GRANITA 03

La sabbia ideale per le malte.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, manufatti in calcestruzzo, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP121SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 3 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP121BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP121SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GRANITA 04

La sabbia forte che rende sicura ogni applicazione.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, manufatti in calcestruzzo, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP104SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 4 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP104BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP104SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GRANITA 05

La sabbia preferita per i sottofondi.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, manufatti in calcestruzzo, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP105SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 5 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP105BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP105SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA CICLONATA

La sabbia per ogni uso.

IMPIEGHI

Ideale per collanti e colori, malte e sabbie d'attrito.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP29SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 1 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP29BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP29SAC	SACCO	25 KG		



MISTO GETTO SILICEO

L'inerte perfetto per il calcestruzzo.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, manufatti in calcestruzzo, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



UNI EN 12620

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP107SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 14 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP107BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP107SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA NON VAGLIATA

La sabbia per i tuoi lavori stradali.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la realizzazione di sottofondi e drenaggi e altri usi generici.



UNI EN 12620
UNI EN 13139

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP103SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 4 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 65% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP103BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP103SAC	SACCO	25 KG		

GHIAIA TONDA DI FIUME VAGLIATA

Ghiaia lavata e selezionata per betonaggio e sottofondi drenanti.

IMPIEGHI

Soluzione ideale per la produzione di calcestruzzi e malte, anche sul cantiere, o per realizzazione di sottofondi e drenaggi.



3 / 6 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
GRANULOMETRIA	SDP82SFU	SFUSO		UMIDA	CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
	SDP82BIG	BIG BAG	1500 KG		
	SDP82SAC	SACCO	25 KG		
6 / 10 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP109SFU	SFUSO			
	SDP109BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP109SAC	SACCO	25 KG			
10 / 15 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP110SFU	SFUSO			
	SDP110BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP110SAC	SACCO	25 KG			
15 / 22 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP111SFU	SFUSO			
	SDP111BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP111SAC	SACCO	25 KG			
30 / 60 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP112SFU	SFUSO			
	SDP112BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP112SAC	SACCO	25 KG			





SABBIATURA

**INERTI APPOSITAMENTE STUDIATI PER LA
SABBIATURA DI MURI, LEGNAMI, METALLI E
PER IL RECUPERO DI OPERE D'ARTE, OGNUNO
CON LE GIUSTE CARATTERISTICHE PER UN
LAVORO DI PRECISIONE**



SABBIA LIGHT 1

Ideale per sabbiature ad alta precisione di oggetti delicati.

IMPIEGHI

Appositamente studiata per la sabbiatura di muri, legnami e metalli, dotata delle giuste caratteristiche per un lavoro di precisione.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP16SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 0,6 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP16BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP16SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA LIGHT 2

deale per sabbiature ad alta precisione di oggetti delicati.

IMPIEGHI

Appositamente studiata per la sabbiatura di muri, legnami e per il recupero di opere d'arte, dotata delle giuste caratteristiche per un lavoro di precisione.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
E104SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,25 - 1 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
E104BIG	BIG BAG	1500 KG		
E104SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA LIGHT DE

Sabbia selezionata e deferrizzata di elevata qualità ad alto contenuto di quarzo.

IMPIEGHI

Appositamente studiata per la sabbiatura di muri e metalli, dotata delle giuste caratteristiche per un lavoro deciso. Deferrizzata per la massima efficacia abrasiva.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP84SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,5 - 1,4 MM CONTENUTO SIO2: > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP84BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP84SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA MEDIUM

Sabbia ad alta percentuale di silicio con elevato potere abrasivo, per sgrossatura di superfici dure o per ottenere un elevato grado di rugosità.

IMPIEGHI

Appositamente studiata per la sabbiatura di muri e metalli, dotata delle giuste caratteristiche per un lavoro deciso.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP19SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,8 - 1,4 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP19BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP19SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA MEDIUM PLUS

Sabbia ad altissimo potere abrasivo, per sgrossatura di superfici dure o per ottenere un elevato grado di rugosità.

IMPIEGHI

Appositamente studiata per la sabbiatura di muri, legnami e metalli, dotata delle giuste caratteristiche per un lavoro deciso.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP22SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,7 - 2 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP22BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP22SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA STRONG

Sabbia monogranulare a granulo tondeggiate.

IMPIEGHI

Selezionata per impieghi gravosi ove sia necessaria una forte capacità abrasiva, come la sabbiatura di materiali metallici.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP23SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 1 - 2,2 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP23BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP23SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GE 10

Sabbia ad alto contenuto di quarzo selezionata, depolverizzata e deferrizzata.

IMPIEGHI

Appositamente studiata per la sabbiatura di muri, legnami, metalli e per il recupero di opere d'arte, dotata delle giuste caratteristiche per un lavoro di precisione. Depolverizzata per utilizzo in ambienti poco areati.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP83SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 0,45 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP83BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP83SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA GE 11

Sabbia ad alto contenuto di quarzo selezionata, depolverizzata e deferrizzata.

IMPIEGHI

Sabbia per industria ceramica e industria vetraria.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP30SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,2 - 0,6 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP30BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP30SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA BLASTING DE LIGHT

Sabbia fine ad elevato grado Mohs per sabbiatura di superfici dure, deferrizzata e depolverizzata per utilizzo in ambienti poco areati.



IMPIEGHI

Appositamente studiata per sabbiatura leggera e lavori di precisione, depolverizzata per utilizzo in ambienti chiusi o poco areati.

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP77SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,4 - 0,8 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP77BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP77SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA BLASTING DE STRONG

Sabbia a media granulometria, deferrizzata, depolverizzata e ad elevato grado Mohs, ideale per sabbiatura di superfici dure.



IMPIEGHI

Appositamente studiata per sabbiatura decisa, depolverizzata per utilizzo in ambienti chiusi o poco areati.

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP78SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,8 - 1,2 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP78BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP78SAC	SACCO	25 KG		





A close-up, macro photograph of water droplets and bubbles on a dark, reflective surface. The droplets are of various sizes, some showing iridescent colors. The lighting is dramatic, highlighting the textures and reflections of the water.

FILTRAGGIO

**INERTI SELEZIONATI PER IL TRATTAMENTO
DELLE ACQUE ED IL FILTRAGGIO, IDONEI PER
REALIZZARE ZONE RELAX ANCHE INDOOR.
DISPONIBILI ANCHE CON CERTIFICAZIONE
PER DEPURAZIONE DELLE ACQUE**

SABBIA FILTER DE 1

Sabbia deferrizzata e selezionata, per impianti di depurazione di acque destinate al consumo umano.



UNI EN 12904:2005UNI



IMPIEGHI

Selezionata per il trattamento delle acque ed il filtraggio, idonea per realizzare zone relax anche indoor. Disponibile anche con certificazione per depurazione delle acque.

0,4/0,8 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
GRANULOMETRIA	SDP75SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	CONTENUTO SiO ₂ : > 80% UMIDITÀ: < 0,5% ACID LOSS: < 2%
	SDP75BIG	BIG BAG	1500 KG		
	SDP75SAC5	SACCO	5 KG		
	SDP75SAC10	SACCO	10 KG		
	SDP75SAC	SACCO	25 KG		
0,8/1,2 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP76SFU	SFUSO			
	SDP76BIG	BIG BAG	1500 KG		
	SDP76SAC5	SACCO	5 KG		
	SDP76SAC10	SACCO	10 KG		
SDP76SAC	SACCO	25 KG			
1/2 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
	SDP85SFU	SFUSO			
	SDP85BIG	BIG BAG	1500 KG		
	SDP85SAC5	SACCO	5 KG		
	SDP85SAC10	SACCO	10 KG		
SDP85SAC	SACCO	25 KG			

SABBIA FILTRANTE PER USO DOMESTICO

Prodotto per il trattamento di acque destinate al consumo umano conformi a UNI EN 12904:2005 D.M. 6 aprile 2004, n. 174



SABBIA FILTER DE 2*

Ghiaia deferrizzata e selezionata, per impianti di depurazione di acque destinate al consumo umano.



UNI EN 12904:2005UNI



IMPIEGHI

Selezionata per il trattamento delle acque ed il filtraggio, idonea per realizzare zone relax anche indoor. Disponibile anche con certificazione per depurazione delle acque.

2/3 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
GRANULOMETRIA	SDP86SFU	SFUSO			
	SDP86BIG	BIG BAG	1500 KG		
	SDP86SAC5	SACCO	5 KG		
	SDP86SAC10	SACCO	10 KG		
	SDP86SAC	SACCO	25 KG		
3/6 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
GRANULOMETRIA	SDP87SFU	SFUSO			
	SDP87BIG	BIG BAG	1500 KG		
	SDP87SAC5	SACCO	5 KG		
	SDP87SAC10	SACCO	10 KG		
	SDP87SAC	SACCO	25 KG		
6/10 MM	CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE			
GRANULOMETRIA	SDP88SFU	SFUSO			
	SDP88BIG	BIG BAG	1500 KG		
	SDP88SAC5	SACCO	5 KG		
	SDP88SAC10	SACCO	10 KG		
	SDP88SAC	SACCO	25 KG		

ESSICCATA E DEFERRIZZATA

CONTENUTO SiO₂: > 80%
 UMIDITÀ: < 0,5%
 ACID LOSS: < 3%

SABBIA FILTRANTE PER USO INDUSTRIALE

Prodotto per il trattamento di acque destinate al consumo umano conformi a UNI EN 12904:2005 D.M. 6 aprile 2004, n. 174



* disponibile solo su ordinazione



FERROVIARIO

**SABBIE D'ATTRITO PER TRENI E TRAM
PARAMETRIZZATE RISPETTANDO LE
SPECIFICHE RICHIESTE DEI PRINCIPALI
PRODUTTORI DI IMPIANTI FRENANTI**

SABBIA GE 11

Sabbia ad alto contenuto di quarzo selezionata, depolverizzata e deferrizzata.

IMPIEGHI

Sabbia per industria ceramica e industria vetraria.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP30SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,2 - 0,6 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP30BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP30SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA BRAKE LIGHT

Sabbia che massimizza il potere d'attrito, appositamente studiata per impianti frenanti di treni e tram.

IMPIEGHI

Sabbia d'attrito per treni e tram parametrizzata rispettando le specifiche richieste dai principali produttori di impianti frenanti. deciso. Deferrizzata per la massima efficacia abrasiva.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP80SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,4 - 0,8 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP80BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP80SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA BRAKE STRONG

Sabbia che massimizza il potere d'attrito, appositamente studiata per impianti frenanti di treni e tram.

IMPIEGHI

Sabbia d'attrito per treni e tram parametrizzata rispettando le specifiche richieste dai principali produttori di impianti frenanti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP81SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,8 - 1,2 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP81BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP81SAC	SACCO	25 KG		

SABBIA A.C.S. PLUS

Selezionata e deferrizzata di elevata qualità.

IMPIEGHI

Sabbia per industria, prodotti confezionati, premiscelati o predosati, edilizia e manufatti.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
EDEFMAX511SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,5 - 1,4 MM CONTENUTO SiO ₂ : ≥ 90% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
EDEFMAX511BIG	BIG BAG	1500 KG		
EDEFMAX511SAC	SACCO	25 KG		



RIPASCIMENTO SPIAGGE

SABBIE PER IL RIPASCIMENTO SU COSTE EROSE AL FINE DI MANTENERE UNA QUANTITÀ IDONEA DI SEDIMENTO. SI TRATTA DI INTERVENTI FINALIZZATI A COMPENSARE GLI EFFETTI DELL'EROSIONE NATURALE E PROTEGGERE L'AREA DALLE MAREGGIATE.



SABBIA 0/2 PER RIPASCIMENTO

Sabbia naturale, idonea al ripascimento delle spiagge con attestazione ambientale DM 173/2016.



IMPIEGHI

Decreto 15/07/2016, n. 173: TIPO A
Hazard Quotient (chimico) - HQC (L2): Trascurabile Classe di gravità del pericolo ecotossicologico: Assente.

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE	SABBIA	CARATTERISTICHE
SDPRIS02SFU	SFUSO	UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 2 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6

GHIAIETTO PER RIPASCIMENTO

Ghiaia naturale, idonea al ripascimento delle spiagge con attestazione ambientale DM 173/2016.



IMPIEGHI

Decreto 15/07/2016, n. 173: TIPO A
Hazard Quotient (chimico) - HQC (L2): Trascurabile Classe di gravità del pericolo ecotossicologico: Assente.

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE	SABBIA	CARATTERISTICHE
SDPRIG08SFU	SFUSO	UMIDA	GRANULOMETRIA: 2 - 8 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6

TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE

Materiali idonei all'utilizzo per ripascimento costiero poiché conformi a quanto previsto dal Decreto del Ministero dell'Ambiente N°173 del 15 Luglio 2016.



SABBIE
DI PARMA 



Strada Argine Maestro del Po, 6 | 43016 Polesine Zibello (PR)
T 0524 96134 | info@sabbiediparma.com
www.sabbiediparma.com