

SABBIE
DI PARMA 



SABBIE E SERVIZI PER IMPIANTI SPORTIVI

SABBIE
DI PARMA 

INDICE





AZIENDA **04**

SABBIA **14**

PRODOTTI

CALCIO E RUGBY **20**

BEACH SPORT **24**

PADEL E TENNIS **26**

GOLF **28**

EQUITAZIONE **32**

SERVIZIO RECYCLING **35**



UNA STORIA DI FAMIGLIA E DI LEGAME CON IL TERRITORIO



AZIENDA

MATERIE PRIME NATURALI

Siamo produttori di sabbie certificate per l'industria, l'artigianato e gli impianti sportivi. Le nostre sabbie sono alla base di innumerevoli prodotti di qualità e di altrettante lavorazioni artigianali di precisione. Ceramiche, vetro, calcestruzzi, collanti, vernici... dove si cerca qualità, le nostre sabbie sono un componente fondamentale del processo produttivo. Sabbiatura, filtraggio e ripascimento di aree costiere... dove c'è bisogno di affidabilità i nostri materiali offrono le garanzie necessarie. La nostra impareggiabile esperienza nel mondo delle materie prime e nella lavorazione delle sabbie ci permette di soddisfare le più diverse necessità.



STORIE DI QUALITÀ E VERSATILITÀ

Partendo da materie prime che nascono nel fiume Po produciamo prodotti al più alto livello qualitativo. Dalla coltivazione delle cave in modo rispettoso dell'ambiente alla fornitura delle sabbie con le migliori caratteristiche fisiche e granulometriche, la nostra esperienza è impareggiabile, perché il fiume è parte integrante della nostra vita da sempre.

Oltre alle competenze specializzate, disponiamo di una grande e versatile capacità produttiva, grazie a varie tecnologie ed impianti di lavorazione. I diversi metodi di selezione e raffinazione, assieme alle caratteristiche naturali della sabbia del Po, ci permettono di ottenere prodotti di altissima qualità. Sulle rive del fiume Po affondano le nostre radici. Ci alimentiamo dell'ingegno e dell'operosità, caratteristiche proprie della cultura emiliana.

All'inizio era duro occuparsi del fiume: i lavori di rinforzo delle arginature, di sistemazione delle sponde e di dragaggio dell'alveo erano incessanti e spesso gravavano sulle spalle degli uomini, poiché i mezzi meccanici erano pochi.

Le prime escavazioni di inerti avvenivano nei "sabbioni", anche per favorire il normale deflusso delle acque. Poi venne il tempo delle cave situate in area golenale, fase che ha consolidato la nostra capacità di prenderci cura del territorio e ci ha insegnato la pianificazione, per restituire habitat floridi alla comunità e alla natura.

Negli ultimi anni abbiamo sviluppato impianti e tecnologie per offrire prodotti di qualità sempre migliore, diventando un riferimento nelle sabbie per impianti sportivi, per il settore edile e per le lavorazioni particolari come filtraggio, sabbiatura e ripascimento.





300 K

TONNELLATE

di capacità
produttiva annua

200 K

TONNELLATE

di prodotto
essiccato

100 K

TONNELLATE

di inerti
umidi

6

IMPIANTI

per selezione e lavaggio
della sabbia

5

IMPIANTI

per l'essiccazione
della sabbia

2

IMPIANTI

per estrazione a bassissimo
impatto ambientale

600

CLIENTI

serviti
nel 2022

80

PRODOTTI

disponibili
a catalogo

35

PERSONE

assunte a tempo
indeterminato





AZIENDE E PERSONE UNITE DA VALORI COMUNI

Sabbie di Parma è parte del Gruppo Bacchi, che lavora da sempre in simbiosi con la natura. Nato sulle rive del Po, per le aziende del Gruppo prendersi cura del territorio è sempre stata una priorità. Negli ultimi decenni, grazie ad investimenti ed acquisizioni, ha sviluppato impianti, tecnologie e prodotti sempre più innovativi, ampliando l'offerta e maturando un'esperienza impareggiabile nei settori delle materie prime e delle costruzioni.

AMBIENTE E TERRITORIO SEMPRE AL CENTRO

Grazie all'esperienza cinquantennale, il Gruppo sa assecondare le esigenze del territorio adottando un approccio lungimirante per la salvaguardia dell'ambiente che ci circonda. Ecco perché ogni attività estrattiva inizia con la pianificazione della vita successiva alla cava come ambiente naturale. L'obiettivo è ricreare le condizioni ideali per il ripopolamento della biodiversità locale, offrendo condizioni uniche per molte specie animali e vegetali, che difficilmente troverebbero rifugio in altri ambienti.

Allo stesso modo nella produzione di materiali da costruzione fa grande attenzione al riciclo delle materie prime, al riutilizzo degli scarti ed allo sfruttamento delle energie pulite. I progetti in via di sviluppo mirano a rivoluzionare il mondo dell'edilizia, con l'obiettivo di innalzare drasticamente i livelli di sostenibilità, sicurezza ed efficienza.



A large, smooth sand dune under a clear blue sky. At the peak of the dune, a tracked vehicle, possibly a military tank or a heavy-duty tractor, is visible. The sand has some faint tracks and ripples on its surface.

**LA NATURALE FORMA SFERICA E LA NOTEVOLE RESISTENZA RENDONO
LA SABBIA DEL FIUME PO IDEALE PER GLI UTILIZZI PROFESSIONALI.**

A large sand dune under a blue sky with the word 'SABBIA' overlaid. The dune is the central focus, showing its smooth, undulating surface and a small peak in the distance. The sky is a clear, pale blue. The word 'SABBIA' is written in a bold, white, sans-serif font, centered on the dune's slope. It is framed by two thin white horizontal lines, one above and one below the text.

SABBIA

CARATTERISTICHE UNICHE

La sabbia di origine alluvionale del fiume Po possiede naturalmente caratteristiche superiori ad altre sabbie in commercio poiché si forma per erosione naturale e viene continuamente levigata dalle acque e dallo sfregamento tra i granuli che la formano. La nostra sabbia, perciò, possiede una naturale forma sferica ed una notevole resistenza sia meccanica che chimica che la rendono ideale per numerosi utilizzi, come la realizzazione di malte e calcestruzzi in edilizia, l'utilizzo in impianti di sabbiatura, la realizzazione di manufatti ceramici ecc... I nostri processi di lavorazione non fanno altro che selezionare in modo preciso e concentrare le componenti della sabbia più pregiate ed idonee per il successivo utilizzo della sabbia stessa.



RESISTENZA

Ottima resistenza meccanica e chimica a sali, acidi, usura e gelo



ELASTICITÀ

Modulo di elasticità indipendente da sollecitazioni



LAVORABILITÀ

Ottima lavorabilità grazie alla forma arrotondata



NATURALITÀ

Materiale completamente di origine naturale



SOSTENIBILITÀ

Estrazione ad impatto ambientale nullo





LE NOSTRE LAVORAZIONI

Grazie ad impianti di ultima generazione e alla comprovata esperienza in ricerca e sviluppo, siamo in grado di classificare le sabbie in molteplici granulometrie, rispondendo così alle specifiche esigenze del mercato, con soluzioni ad altissimo rapporto qualità/prezzo.

La selezione tramite sofisticate tecnologie ci consente di rimuovere determinati elementi, arrivando a modificare completamente la colorazione del prodotto finito. Inoltre, possiamo estrarre da una sabbia alluvionale le parti più nobili, ottenendo un prodotto che supera il 90% di quarzo.

IL PROCESSO PRODUTTIVO

Per mezzo delle nostre navi, la sabbia arriva dalle cave direttamente via fiume e viene accumulata per mezzo di nastri negli spazi adibiti a magazzino e successivamente subisce le lavorazioni necessarie ad ottenere il prodotto perfetto per le esigenze del cliente.



ESTRAZIONE

La sabbia viene prelevata dalle cave attraverso draghe e trasportata agli impianti di lavorazione.



SELEZIONE

La sabbia subisce una prima selezione per eliminare le impurità di maggiori dimensioni.



LAVAGGIO

La sabbia viene sottoposta ad un processo di pulizia che permette la separazione della parte minerale dalla parte organica, che va eliminata.



RISELEZIONE

La sabbia viene sottoposta ad una seconda vagliatura per ottenere una granulometria più precisa.



DEPOLVERIZZAZIONE

Processo che elimina la parte più fine che genera polveri fastidiose per alcuni utilizzi specifici.



ESSICCAZIONE

La cottura in forno permette di eliminare quasi totalmente l'umidità e gli eventuali ultimi residui organici.



DEFERRIZZAZIONE

La sabbia viene sottoposta ad un processo di divisione tra parte silicea, chiara e leggera, e ferrosa, scura e pesante.



STOCCAGGIO

La sabbia viene stoccata in silos appositi per mantenere inalterate le caratteristiche fino al confezionamento, che avviene mediante sistemi robotizzati ad alta tecnologia.



CONFEZIONAMENTO

I prodotti vengono confezionati in sacchi o big bag di plastica riciclata a seconda delle necessità del cliente.

A dynamic photograph of a rugby player in a dark jersey running with the ball on a field at night. The player is seen from behind, with his right leg forward and arms pumping. The background is dark with bright stadium lights creating a bokeh effect. The overall mood is energetic and focused.

CALCIO E RUGBY

**ABBIAMO STUDIATO SOLUZIONI PER LO STRATO DI POSA
E L'INTASO DEL MANTO IN ERBA NATURALE, ANCHE
ADDIZIONATE CON FERTILIZZANTI NATURALI DI TORBA
O CARBONE, IN PERCENTUALI PERSONALIZZABILI.
FORNIAMO PRODOTTI IDEALI PER CAMPI IN ERBA
SINTETICA A TRAMA LARGA O FINE, ANCHE OMOLOGATI
SECONDO NORMATIVA L.N.D..**

SAND UP

L'unica sabbia italiana omologata dalla Lega Nazionale Dilettanti.



IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione dell'intaso per manto erboso omologato secondo la normativa LND.

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP26SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,4 - 1,25 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 90% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP26BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP26SAC	SACCO	25 KG		

CERTIFICATA DALLA LEGA NAZIONALE DILETTANTI FIGC

Sabbia silicea conforme al regolamento della LND, la Lega Nazionale Dilettanti della FIGC, per la realizzazione dei campi in erba artificiale.



DRESSING

Sabbia ideale per l'attecchimento delle radici di campi in erba naturale.



IMPIEGHI

Realizzazione dello strato di posa del manto in erba naturale.

CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP01SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0,4 - 0,8 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP01BIG	BIG BAG	1500 KG		

TOP DRESSING

Sabbia per l'intaso del manto erboso.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione dello strato di posa e dell'intaso del manto in erba naturale.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP04SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0,3 - 2 MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP04BIG	BIG BAG	1500 KG		

DRIBBLING 1

Sabbia essiccata, selezionata per l'intaso di campi da calcio a 5 in erba sintetica.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione dell'intaso del manto in erba sintetica su campi a trama larga non omologata.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP05SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,25 - 1 MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP05BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP05SAC	SACCO	25 KG		

DRIBBLING 2

Sabbia essiccata, selezionata per l'intaso di campi da calcio a 5 in erba sintetica.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione dell'intaso del manto in erba sintetica su campi a trama fitta non omologata.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP06SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,25 - 0,80 MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP06BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP06SAC	SACCO	25 KG		



SOCGER N

Sabbia tecnico/prestazionale per l'intaso di campi da calcio sintetici.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione dell'intaso per manto erboso omologato secondo la normativa LND.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP26SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,3 - 1,25 MM CONTENUTO SIO2: < 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP26BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP26SAC	SACCO	25 KG		

TOP SOIL

Miscela di sabbia e torba ad alto potere fertilizzante per campi in erba naturale, studiata per intaso e ripristino del manto erboso deteriorato.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione di Campi in erba naturale. Disponibile con diverse percentuali di torba, in base alle specifiche necessità dell'intervento da realizzare. Per la stesura di questo prodotto si raccomanda l'utilizzo di mezzi gommati o cingoli gommati. Si raccomanda di inumidire periodicamente i campi, in base al periodo dell'anno ed al riscaldamento dell'ambiente, così da mantenerli sempre in perfetto stato.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
S48-10SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 0,6 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
S48-10BIG	BIG BAG	1500 KG		
S48-20SFU	SFUSO			
S48-20BIG	BIG BAG	1500 KG		
S48-30SFU	SFUSO			
S48-30BIG	SACCO	25 KG		

BEACH SPORT

IDEALI PER SPORT COME BEACH VOLLEY, BEACH SOCCER E BEACH TENNIS, ASSICURANO UN'OTTIMA GIOCABILITÀ, EVITANDO VISTOSI AVVALLAMENTI, GARANTENDO UN OTTIMO RAPPORTO AMMORTIZZANTE, SENZA COMPATTARSI. NELLE VERSIONI SPECIALI, A BASSO ACCUMULO DI CALORE, POSSONO ESSERE USATE PER ALLESTIRE CAMPI IN PIENO SOLE. TUTTE LE NOSTRE SABBIE BEACH SONO PRESSOCHÉ PRIVE DI POLVERI INALABILI, CHE POSSONO DANNEGGIARE L'ORGANISMO.

BEACH PLUS

Studiata per campi di livello amatoriale outdoor, priva di infestanti e altamente drenante.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione di campi da beach volley, beach tennis e beach soccer in esterno.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP11SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0,1-0,6MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP11BIG	BIG BAG	1500 KG		

BEACH TOP

Sabbia prestazionale, essiccata e selezionata, ad alto potere drenante ed effetto ammortizzante per campi in esterno.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione di campi di livello agonistico da beach volley, beach tennis e beach soccer in esterno.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP13SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,2 - 0,6 MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP13BIG	BIG BAG	1500 KG		

BEACH COMPETITION

Il top di gamma per competizioni indoor-outdoor.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione di campi di livello agonistico da beach volley, beach tennis e beach soccer in esterno ed interno. Valorizzata per esaltare reattività di gioco ed esplosività sotto rete.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP14SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,2 - 0,6 MM CONTENUTO SiO2: > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6/7
SDP14BIG	BIG BAG	1500 KG		

PADEL E TENNIS

DISPONIBILI PER CAMPI IN ERBA NATURALE E SINTETICA, PARAMETRIZZATE IN BASE ALLE SPECIFICHE RICHIESTE PER LA COSTRUZIONE ED IL MANTENIMENTO DEI CAMPI. IDEATE PER CHI CERCA ALTE PRESTAZIONI SIA DAL PUNTO DI VISTA DEL DRENAGGIO CHE DELLA VELOCITÀ DI GIOCO, GRAZIE AL GRIP SEMPRE SICURO E PROGRESSIVO. GARANTISCONO UN'ELEVATA PLANARITÀ ED UN RIMBALZO SEMPRE OMOGENEO.

TOP SMASH

La sabbia ideale per campi da padel e tennis in esterno.

IMPIEGHI

Realizzazione ed intaso del manto in erba sintetica su campi in esterno destinati alla pratica di tennis o padel.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP32SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 0,6 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP32BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP32SAC	SACCO	25 KG		

SMASH COMPETITION

Ideale per campi indoor da padel e tennis, con durata e prestazioni superiori.

IMPIEGHI

Realizzazione ed intaso del manto in erba sintetica su campi in interno destinati alla pratica di tennis o padel anche a livello agonistico.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP51SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZATA	GRANULOMETRIA: 0,2 - 0,6 MM CONTENUTO SIO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP51BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP51SAC	SACCO	25 KG		

GOLF

STUDIATE PER LO STRATO DI POSA E L'INTASO DEL MANTO ERBOSO DI TEE, FAIRWAY E GREEN IN ERBA NATURALE O SINTETICA. DISPONIBILI ANCHE ADDIZIONATE CON FERTILIZZANTI NATURALI DI TORBA O CARBONE, IN PERCENTUALI PERSONALIZZABILI DAI GREENKEEPER. FORNITE IN TRE DIFFERENTI SOLUZIONI ALTAMENTE DRENANTI PER I BUNKERS, ULTERIORMENTE VALORIZZATE GRAZIE ALL'AMPIA GAMMA DI COLORI DISPONIBILI, CHE REGALANO UN MERAVIGLIOSO IMPATTO ESTETICO, SENZA RINUNCIARE ALL'ALTO LIVELLO TECNICO DI GIOCO.



BUNKER USGA

Sabbia priva di infestanti per intaso e posa del manto in erba naturale, prodotta in base alle specifiche USGA.

IMPIEGHI

Realizzazione dello strato di posa o dell'intaso del manto in erba naturale. Caratterizzata da un elevato potere drenante, ottimizza l'attecchimento delle radici.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP09SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 1,25MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP09BIG	BIG BAG	1500 KG		

CERTIFICATA DALLA UNITED STATES GOLF ASSOCIATION

Sabbia silicea certificata dalla USGA per la realizzazione di bunker di sabbia nei campi da golf.



BUNKER PLUS

Sabbia specifica per realizzare bunker, priva di infestanti e altamente drenante.

IMPIEGHI

Realizzazione di aree bunker. Caratterizzata da un elevato potere drenante e priva di infestanti, facilita la manutenzione delle aree bunker stesse.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP10SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0,25 - 1,4 MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP10BIG	BIG BAG	1500 KG		

BUNKER COMPETITION

Il miglior compromesso tra prestazioni ed impatto estetico.

IMPIEGHI

Realizzazione di aree bunker con ottime prestazioni di gioco e gradevole effetto estetico.

Priva di infestanti, altamente drenante e di colore paglierino, facilita la manutenzione delle aree gioco.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP79SFU	SFUSO		ESSICCATA E DEFERRIZZATA	GRANULOMETRIA: 0,4 - 1,4 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 85% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 7
SDP79BIG	BIG BAG	1500 KG		

TOP GREEN

Sabbia essiccata studiata per l'intaso di green in erba sintetica.

IMPIEGHI

Realizzazione dell'intaso di green e altre porzioni di aree gioco in erba sintetica.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP43SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,3 - 0,6 MM CONTENUTO SiO ₂ : > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP43BIG	BIG BAG	1500 KG		
SDP43SAC	SACCO	25 KG		

BUNKER QUARZ

Quarzo feldspatico.

IMPIEGHI

Realizzazione di aree bunker. Caratterizzata da un elevato potere drenante e priva di infestanti, facilita la manutenzione delle aree bunker stesse.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP42SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0,5 - 1,25 MM CONTENUTO SiO ₂ : 81,6% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 7
SDP42BIG	BIG BAG	1500 KG		

TOP SOIL

Miscela di sabbia e torba ad alto potere fertilizzante per campi in erba naturale, studiata per intaso e ripristino del manto erboso deteriorato.

IMPIEGHI

Ideale per la realizzazione di Campi in erba naturale. Disponibile con diverse percentuali di torba, in base alle specifiche necessità dell'intervento da realizzare. Per la stesura di questo prodotto si raccomanda l'utilizzo di mezzi gommati o cingoli gommati. Si raccomanda di inumidire periodicamente i campi, in base al periodo dell'anno ed al riscaldamento dell'ambiente, così da mantenerli sempre in perfetto stato.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
S48-10SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0 - 0,6 MM CONTENUTO SIO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
S48-10BIG	BIG BAG	1500 KG		
S48-20SFU	SFUSO			
S48-20BIG	BIG BAG	1500 KG		
S48-30SFU	SFUSO			
S48-30BIG	SACCO	25 KG		

A close-up photograph of a horse's hoof on a sandy surface. The hoof is dark brown and appears to be in motion, with some sand kicked up around it. A red boot is visible on the lower leg of the horse, partially obscured by the hoof. The background is a soft, out-of-focus expanse of sand, creating a warm, golden-brown atmosphere.

EQUITAZIONE

SABBIE NATE PER SODDISFARE SIA ESIGENZE DI LIVELLO AMATORIALE CHE DI PROFESSIONISTI E TRATTATE PER EVITARE PROBLEMI DI ALLERGIE, NEL PIENO RISPETTO DELLA DISCIPLINA ETOLOGICA. GRAZIE A NOTEVOLI PROPRIETÀ IDRICHE ED UN OTTIMO RAPPORTO AMMORTIZZANTE, EVITANO L'EFFETTO RISUCCHIO DELLO ZOCCOLO GARANTENDO UN CAMPO SCORREVOLE, VELOCE E CON UN ELEVATO GRIP, CONTRIBUENDO A PREVENIRE GLI INFORTUNI.

HORSE PLUS

Ideale per tondini e campi da lavoro in esterno.

IMPIEGHI

Per realizzare aree lavoro, tondini e maneggi in genere. Vanta un altissimo potere drenante e una struttura particolarmente fluida che evita l'eccessiva compattazione, facilitando le operazioni di manutenzione.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP21SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 1,4 MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP21BIG	BIG BAG	1500 KG		

HORSE PLUS F

Sabbia molto fine con buon potere drenante e alta fluidità.

IMPIEGHI

Realizzazione di aree di lavoro e campi gara esterni.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP11SFU	SFUSO		UMIDA	GRANULOMETRIA: 0,1 - 0,6 MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: VARIABILE SCALA MOHS: 6
SDP11BIG	BIG BAG	1500 KG		

HORSE TOP

Sabbia essiccata per campi da allenamento.

IMPIEGHI

Per realizzare campi equestri da allenamento. Vanta un altissimo potere drenante e una struttura particolarmente fluida che evita l'eccessiva compattazione, facilitando le operazioni di manutenzione.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP12SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,3 - 0,6 MM CONTENUTO SiO2: > 70% UMIDITÀ: < 0,5% SCALA MOHS: 6
SDP12BIG	BIG BAG	1500 KG		

PRESTAZIONALE

Miscela ammortizzante ad altissima resa volumetrica.

IMPIEGHI

Miscela ammortizzante di sabbia e gomma SBR incapsulate, ad altissima resa volumetrica. Non necessita di irrigazione con acqua.



CODICE	DETTAGLI CONFEZIONE		SABBIA	CARATTERISTICHE
SDP92SFU	SFUSO		ESSICCATA	GRANULOMETRIA: 0,5-3MM UMIDITÀ: VARIABILE
SDP92BIG	BIG BAG	1500 KG		

SERVIZIO RECYCLING

SABBIE DI PARMA PUÒ OCCUPARSI DEL RITIRO E DEL RICICLO DEI MANTI IN ERBA SINTETICA CHE DEVONO ESSERE DISMESSI. ATTRAVERSO QUESTO SERVIZIO SIA IL MANTO CHE L'INTASO, OVVERO QUEI MATERIALI COME SABBIA E GOMMA CHE POSIZIONATI TRA I FILI D'ERBA SINTETICA LI MANTENGONO DRITTI RENDENDO PIÙ NATURALE L'APPOGGIO DEGLI ATLETI, NON FINISCONO IN DISCARICA, MA VENGONO RICICLATI DIVENTANDO NUOVE MATERIE PRIME PER L'EDILIZIA E IN PARTICOLARE PER LA REALIZZAZIONE DI MATERIALI UTILI ALL'ISOLAMENTO ACUSTICO.

SABBIE
DI PARMA





Strada Argine Maestro del Po, 6 | 43016 Polesine Zibello (PR)
T 0524 96134 | info@sabbiediparma.com
www.sabbiediparma.com