

Regolamento UE N.305/2011: regolamento prodotti da costruzione


1- Codice di identificazione:	N.31/2013
2- Numero di tipo:	Sabbia 103
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 12620:2008 aggregati per calcestruzzi
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma S.r.L. Str. Argine Maestro dl Po 6, 43016 Polesine Zibello (PR) Italia tel. 0524/96131 fax. 0524/936798
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPR-049 ispezionando il sito produttivo, valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.

Caratteristiche	9- Specifica armonizzata e prestazione dichiarata		
	UNI EN 12620		
Granulometria	0/1		
	G _F 85		
		Passante (%peso)	
	S.2	100	
	S.1	100,00	
	S.0,250	2,76	
	S.0,063	0,02	
Forma dei granuli	NPD		
Massa volumica dei granuli	2,6 Mg/m ³		
Assorbimento d'acqua	0,89 %		
Massa volumica in mucchio	1,358 Mg/m ³		
Qualità dei fini	Quantità < 3%		
Contenuto di fini	f ₃		
Contenuto in conchiglie	NPD		
Resistenza alla frammentazione	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'abrasione pneum.chiodati	NPD		
Durabilità gelo/disgelo	NPD		
Contenuto di cloruri	<0,01%		
Contenuto di carbonato	2,30 %		
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}		
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 0,1%		
Contenuto di sostanza umica	Assente		
Stabilità di volume	NPD		
Stabilità della scoria d'altoforno	NPD		
Reattività alcali-silice	Non reattivo		
Sostanze pericolose	Assenti		
Classificazione petrografica	Sabbia a composizione prevalentemente silicatica (quarzo mono e policristallino, feldespato, rocce serpentinitiche, miche, calcari mitrici, arenacei e dolomitici).		

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Polesine Zibello, 04 Luglio 2016

 Sabbie di Parma S.r.L.
 L' Amministratore Unico
 Lorenzo Bacchi



Regolamento UE N.305/2011: regolamento prodotti da costruzione


1- Codice di identificazione:	N.31/2013
2- Numero di tipo:	Sabbia 103
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 13139:2003 aggregati per malte
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma S.r.L. Str. Argine Maestro di Po 6, 43016 Polesine Zibello (PR) Italia tel. 0524/96131 fax. 0524/936798
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPR-049 ispezionando il sito produttivo, valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.

Caratteristiche	9- Specifica armonizzata e prestazione dichiarata	
	UNI EN 13139	
Granulometria	0/1	
		Passante (%peso)
	S.2	100,00
	S.1	100,00
	S.0,250	2,76
	S.0,063	0,020
Forma dei granuli	NPD	
Massa volumica dei granuli	2,6 Mg/m ³	
Assorbimento d'acqua	0,89 %	
Massa volumica in mucchio	1,358 Mg/m ³	
Qualità dei fini	Quantità < 3%	
Contenuto di fini	Categoria 3	
Contenuto in conchiglie	NPD	
Contenuto di cloruri	< 0,01%	
Contenuto di carbonato	2,30 %	
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 0,1%	
Contenuto di sostanza umica	Assente	
Stabilità di volume	NPD	
Reattività alcali-silice	Non reattivo	
Sostanze pericolose	Assenti	
Classificazione petrografica	Sabbia a composizione prevalentemente silicatica (quarzo mono e policristallino, feldspati, rocce serpentinitiche, miche, calcari mitrici, arenacei e dolomitici).	

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Polesine Zibello, 04 Luglio 2016

Sabbie di Parma S.r.L.
L' Amministratore Unico
Lorenzo Bacchi

