

Regolamento UE N.305/2011: regolamento prodotti da costruzione




1- Codice di identificazione:	E504
2- Numero di tipo:	E504 Sabbia Essiccata tipo 504
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 12620:-2008 aggregati per calcestruzzi
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma S.r.L. Str. Argine Maestro di Po 6, 43100 Polesine P.se (PR) Italia tel. 0524/96131 fax. 0524/936798
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPD-MI-049 ispezionando il sito produttivo, valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.

Caratteristiche	9- Specifica armonizzata e prestazione dichiarata	
	UNI EN 12620:2008	
Granulometria	0/1	
	G _F 85	
	Passante (%peso)	
	S.1	100
	S.0,250	19
	S.0,063	0,5
Forma dei granuli	NPD	
Massa volumica dei granuli	2,68 Mg/m ³	
Assorbimento d'acqua	0,9 %	
Massa volumica in mucchio	1,459 Mg/m ³	
Qualità dei fini	Quantità < 3%	
Contenuto di fini	f ₃	
Contenuto in conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD	
Resistenza all'abrasione pneum.chiodati	NPD	
Durabilità gelo/disgelo	NPD	
Contenuto di cloruri	0,0013%	
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 1%	
Contenuto di sostanza umica	Assente	
Stabilità di volume	NPD	
Stabilità della scoria d'altoforno	NPD	
Reattività alcali-silice	Non reattivo	
Sostanze pericolose	Assenti	
Classificazione petrografica	Sabbia eterogenea di composizione prevalentemente silicatica (arenarie, rocce magmatiche, metamorfiti, selce, quarzo,, miche, plagioclasti) e subordinatamente calcarea (calcari e dolomie)	

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Polesine P.se, 1 luglio 2013

Sabbie di Parma S.r.L
L' Amministratore Unico
Lorenzo Bacchi



Regolamento UE N.305/2011: regolamento prodotti da costruzione


1- Codice di identificazione:	E504a
2- Numero di tipo:	E504a Sabbia Essiccata tipo 504
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 13139:2003 aggregati per malte
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma S.r.L. Str. Argine Maestro di Po 6, 43100 Polesine P.se (PR) Italia tel. 0524/96131 fax. 0524/936798
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPD-MI-049 ispezionando il sito produttivo, valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.

Caratteristiche	9- Specifica armonizzata e prestazione dichiarata	
	UNI EN 13139:2003	
Granulometria	0/1	
		Passante (%peso)
	S.1	100
	S.0,250	19
	S.0,063	0,5
Forma dei granuli	NPD	
Massa volumica dei granuli	2,68 Mg/m ³	
Assorbimento d'acqua	0,9 %	
Massa volumica in mucchio	1,459 Mg/m ³	
Qualità dei fini	Quantità < 3%	
Contenuto di fini	Categoria 2	
Contenuto in conchiglie	NPD	
Contenuto di cloruri	0,0013%	
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 1%	
Contenuto di sostanza umica	Assente	
Stabilità di volume	NPD	
Reattività alcali-silice	Non reattivo	
Sostanze pericolose	Assenti	
Classificazione petrografica	Sabbia eterogenea di composizione prevalentemente silicatica (arenarie, rocce magmatiche, metamorfite, selce, quarzo,, miche, plagioclasti) e subordinatamente calcarea (calcari e dolomie)	

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Polesine P.se, 1 luglio 2013

Sabbie di Parma S.r.L
L' Amministratore Unico
Lorenzo Bacchi

