

Regolamento UE N.305/2011: regolamento prodotti da costruzione



1- Codice di identificazione:	E510
2- Numero di tipo:	E510 Sabbia Essiccata tipo 510
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 12620:2008 aggregati per calcestruzzi
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma S.r.L. Str. Argine Maestro del Po 6, 43100 Polesine P.se (PR) Italia tel. 0524/96131 fax. 0524/936798
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPD-MI-049 ispezionando il sito produttivo, valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.

Caratteristiche	9- Specifica armonizzata e prestazione dichiarata		
	UNI EN 12620:2008		
Granulometria	0/1		
	G _F 85		
		Passante (%peso)	
	S.1	99	
	S.0,250	2	
	S.0,063	0,1	
Forma dei granuli	NPD		
Massa volumica dei granuli	2,69 Mg/m ³		
Assorbimento d'acqua	0,7 %		
Massa volumica in mucchio	1,47 Mg/m ³		
Qualità dei fini	Quantità < 3%		
Contenuto di fini	f ₃		
Contenuto in conchiglie	NPD		
Resistenza alla frammentazione	NPD		
Resistenza all'usura	NPD		
Resistenza alla levigabilità	NPD		
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD		
Resistenza all'abrasione pneum.chiodati	NPD		
Durabilità gelo/disgelo	NPD		
Contenuto di cloruri	0,0013%		
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}		
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 1%		
Contenuto di sostanza umica	Assente		
Stabilità di volume	NPD		
Stabilità della scoria d'altoforno	NPD		
Reattività alcali-silice	Non reattivo		
Sostanze pericolose	Assenti		
Classificazione petrografica	Sabbia eterogenea di composizione prevalentemente silicatica (arenarie, rocce magmatiche, metamorfite, selce, quarzo, miche, plagioclasti) e subordinatamente calcarea (calcarei e dolomie)		

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Sabbie di Parma S.r.L.
L' Amministratore Unico
Lorenzo Bacchi

Polesine P.se, 1 luglio 2013



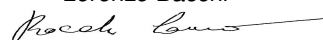
Regolamento UE N.305/2011: regolamento prodotti da costruzione


1- Codice di identificazione:	E510a
2- Numero di tipo:	E510a Sabbia Essiccata tipo 510
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 13139:2003 aggregati per malte
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma S.r.L. Str. Argine Maestro del Po 6, 43100 Polesine P.se (PR) Italia tel. 0524/96131 fax. 0524/936798
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPD-MI-049 ispezionando il sito produttivo, valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.

Caratteristiche	9- Specifica armonizzata e prestazione dichiarata	
	UNI EN 13139:2003	
Granulometria	0/1	
		Passante (%peso)
	S.1	99
	S.0,250	2
	S.0,063	0,1
Forma dei granuli	NPD	
Massa volumica dei granuli	2,69 Mg/m ³	
Assorbimento d'acqua	0,7 %	
Massa volumica in mucchio	1,47 Mg/m ³	
Qualità dei fini	Quantità < 3%	
Contenuto di fini	Categoria 2	
Contenuto in conchiglie	NPD	
Contenuto di cloruri	0,0013%	
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 1%	
Contenuto di sostanza umica	Assente	
Stabilità di volume	NPD	
Reattività alcali-silice	Non reattivo	
Sostanze pericolose	Assenti	
Classificazione petrografica	Sabbia eterogenea di composizione prevalentemente silicatica (arenarie, rocce magmatiche, metamorfite, selce, quarzo, miche, plagioclasti) e subordinatamente calcarea (calcarei e dolomie)	

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Sabbie di Parma S.r.L.
L' Amministratore Unico
Lorenzo Bacchi



Polesine P.se, 1 luglio 2013