


	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE	N° SP102
1- Codice di identificazione:	SP101	
2- Numero di tipo:	SP101 Sabbia Po Fine	
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 12620-2008 aggregati per calcestruzzi	
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma s.r.l. Str. Argine Maestro di Po 6, 43100 Polesine P.se (PR) Italia tel. 0524/96131 fax. 0524/936798	
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+	
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPR-049 ispezionando il sito produttivo e valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.	

Caratteristiche	9-Specifica armonizzata e prestazione dichiarata UNI EN 12620:2008 aggregati per calcestruzzo	
Granulometria	0/1	
	G _F 85	
	Passante (%peso)	
	S.2	100
	S.1	100
	S.0,250	19
	S.0,063	1,5
Forma dei granuli	NPD	
Massa volumica dei granuli	2,720 Mg/m ³	
Assorbimento d'acqua	0,90%	
Massa volumica in mucchio	1,449 Mg/m ³	
Qualità dei fini	Quantità < 3%	
Contenuto di fini	f ₃	
Contenuto in conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione superficiale	NPD	
Resistenza all'abrasione pneum.chiodati	NPD	
Durabilità gelo/disgelo	NPD	
Contenuto di cloruri	0,0013%	
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 1%	
Contenuto di sostanza umica	Assente	
Stabilità di volume	NPD	
Stabilità della scoria d'altoforno	NPD	
Reattività alcali-silice	Non reattivo	
Sostanze pericolose	Assenti	
Classificazione petrografica	Sabbia eterogenea di composizione prevalentemente silicatica (arenarie, rocce magmatiche, metamorfite, selce, quarzo, miche, plagioclasti) e subordinatamente calcarea (calcarei e dolomie)	

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Sabbie di Parma S.r.L.
L' Amministratore Unico
Lorenzo Bacchi



Polesine P.se, 1 luglio 2013

	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE	N° SP a102
--	------------------------------	------------

1- Codice di identificazione:	SP101a	CE
2- Numero di tipo:	SP101a Sabbia Po Fine	
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 13139-2003 aggregati per malte	
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma s.r.l. Str. Argine Maestro di Po 6, 43100 Polesine P.se (PR) Italia tel. 0524/96131 fax. 0524/936798	
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+	
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPR-049 ispezionando il sito produttivo e valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.	

Caratteristiche	9-Specifica armonizzata e prestazione dichiarata	
	UNI EN 13139:2003 aggregati per malte	
Granulometria	0/1	
		Passante (%peso)
	S.2	100
	S.1	100
	S.0,250	19
	S.0,063	1,5
Forma dei granuli	NPD	
Massa volumica dei granuli	2,720 Mg/m ³	
Assorbimento d'acqua	0,90%	
Massa volumica in mucchio	1,449 Mg/m ³	
Qualità dei fini	Quantità < 3%	
Contenuto di fini	Categ.2	
Contenuto in conchiglie	NPD	
Contenuto di cloruri	0,0013%	
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 1%	
Contenuto di sostanza umica	Assente	
Stabilità di volume	NPD	
Reattività alcali-silice	Non reattivo	
Sostanze pericolose	Assenti	
Classificazione petrografica	Sabbia eterogenea di composizione prevalentemente silicatica (arenarie, rocce magmatiche, metamorfite, selce, quarzo, miche, plagioclasti) e subordinatamente calcarea (calcari e dolomie)	

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Polesine P.se, 1 luglio 2013

Sabbie di Parma S.r.L.
L' Amministratore Unico
Lorenzo Bacchi

