

Regolamento UE N.305/2011: regolamento prodotti da costruzione


1- Codice di identificazione:	E503
2- Numero di tipo:	E503 Sabbia Essicata tipo 503
3- Uso previsto conformemente a :	UNI EN 13139-2003 aggregati per malte
4- Fabbricante:	Sabbie di Parma S.r.L. Str. Argine Maestro del Po 6, 43016 Polesine Zibello (PR) Italia tel. 0524/96167 fax. 0524/936798
6- Sistema di valutazione in procedura:	2+
7- Organismo italiano di certificazione	L'organismo notificato SGS Italia (1381) ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n° 1381-CPR-049 ispezionando il sito produttivo, valutandone la continua verifica e sorveglianza del controllo di produzione.

Caratteristiche	9-Specifica armonizzata e prestazione dichiarata UNI EN 13139:2003 aggregati per malte	
	Granulometria	0/1
		Passante (%peso)
	S,6	100,0
	S,4	100,0
	S,2	100,0
	S,1	100,0
	S,0,250	45,0
	S,0,063	1,2
Forma dei granuli	NPD	
Massa volumica dei granuli	2,73 Mg/m3	
Assorbimento d'acqua	0,72%	
Massa volumica in mucchio	1,388 Mg/m3	
Qualità dei fini	Quantità < 3%	
Contenuto di fini	Categoria 2	
Contenuto in conchiglie	NPD	
Contenuto di cloruri	<0,01%	
Contenuto di solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Contenuto di zolfo totale	Quantità < 0,1%	
Contenuto di sostanza umica	Assente	
Stabilità di volume	NPD	
Reattività alcali-silice	NR - EP _{PR} - BM _{0,1} - PC _{0,04}	
Sostanze pericolose	Assenti	
Classificazione petrografica	Sabbia di natura fluviale, eterogenea per composizione mineralogica e petrografica con componenti silicei in maggioranza e modesta presenza di clasti carbonatici. Non si riscontra la silice reattiva.	

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Sabbie di Parma S.r.L.
L' Amministratore Unico
Lorenzo Bacchi

